НАКС

# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

## №АЦСМ-49-00365

**об аттестации сварочных материалов**
**в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ЗАО «Владимирский завод прецизионных сплавов»**
(Россия, 600026, Владимирская обл., г. Владимир, ул. Куйбышева, д. 26)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**
**Вид СМ: Пс**
**Марка СМ: ER NiCrMo-3**
**Диаметр, мм: 1,0;1,2;1,6;2,0;2,4**
**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1226-012-86016750-2016**
**Способ сварки (наплавки): ААД, МАДП, РАД**
**Группы основных материалов: 9, 10, 1+9**
**Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**
**Примечания:**

1. **Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1226-012-86016750-2016.**
2. **В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение SFA/AWS A5.14: ERNiCrMo-3.**
3. **Имеются следующие ограничения области аттестации отдельных типоразмеров марки ER NiCrMo-3: - Ø 1,0; 1,2 и 1,6 мм допускаются к сварке способом МАДП; Ø 1,0 и 1,2 мм допускаются к сварке способом ААД; - Ø 2,0; 2,4 мм допускается к сварке способом РАД.**
4. **Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)**

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00319 от 17.08.2016 г.**
**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49:** ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

**Дата выдачи 22.09.2016 г.**
**Свидетельство действительно до 22.09.2019 г.**

**Президент НАКС** **Н.П. Алёшин**

НАКС

DVS ZERT Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033